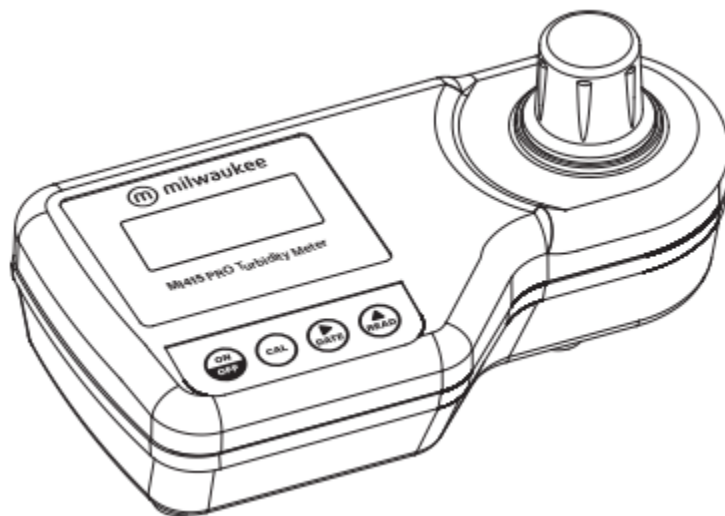




HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Máy đo độ đục

MI415



Khách hàng thân mến,

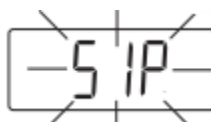
Cảm ơn đã chọn sản phẩm của Milwaukee Instruments. Cuốn hướng dẫn này sẽ cung cấp cho bạn các thông tin cần thiết để sử dụng đúng thiết bị. Vui lòng đọc kỹ trước khi sử dụng.

Đặc tính kỹ thuật

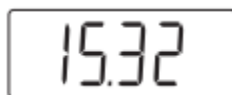
Thang đo	0.00 đến 50.00 FNU 50 đến 1000 FNU
Độ phân giải	0.01 FNU 1 FNU
Độ chính xác	± 0.5 FNU hoặc $\pm 5\%$ giá trị đọc tùy cái nào lớn hơn
Nguồn đèn	Đèn Led hồng ngoại phát xạ cao
Đầu dò sáng	Silicon Photocell
Phương pháp	Dò ánh sáng tán xạ, theo ISO 7027
Môi trường	0 đến 50 °C (32 đến 122 °F) 100% RH max
Kiểu pin	9 volt (1 pc)
Tự động tắt	Sau 5 phút không dùng
Kích thước	192 x 104 x 52 mm (7.5 x 4.1 x 2")
Trong lượng	380 g

Thủ tục đo

1. Mở máy bằng phím ON/OFF.
2. Khi màn hình LCD hiển thị “- - -”, máy đã sẵn sàng.
3. Đổ đầy cuvet sạch và khô với mẫu lên đến điểm đánh dấu.
4. Đậy nắp lại.
5. Vệ sinh cuvet với vải mềm không xơ để loại bỏ dấu tay, bụi và các đốm nước.
6. Đặt cuvet vào trong buồng đo và bảo đảm rằng dấu khắc trên nắp nằm vào đúng rãnh định vị.
7. Nhấn READ và “SIP” sẽ nhấp nháy trên màn hình.



8. Máy sẽ hiển thị trực tiếp giá trị độ đục theo đơn vị FNU.



Thủ tục hiệu chuẩn

1. Mở máy bằng phím ON/OFF. Khi màn hình LCD hiển thị “- - -”, máy đã sẵn sàng.
2. Nhấn phím CAL, “CAL” sẽ nhấp nháy trên màn hình.



3. Nhấn phím CAL lần nữa ngày hiệu chuẩn theo định dạng MM.DD xuất hiện trên màn hình.



4. Để chuyển giữa tháng và ngày, nhấn phím DATE/▶.



5. Để thay đổi ngày nhấn phím READ/▲.



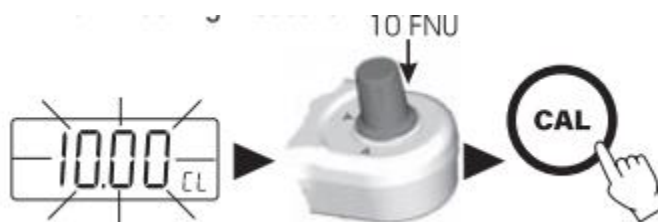
6. Để xác nhận các giá trị ngày, nhấn phím CAL.



Một tín hiệu ZERO sẽ xuất hiện trên LCD. Gắn cuvet chuẩn 0 FNU vào buồng đo và nhấn phím CAL. “SIP” sẽ nhấp nháy trong khi đo.



7. Khi kết thúc tín hiệu “10.00” nhấp nháy sẽ xuất hiện trên LCD. Gắn cuvet chuẩn 10 FNU vào buồng đo và nhấn phím CAL. “SIP” sẽ nhấp nháy trong khi đo.



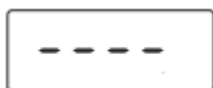
8. Tín hiệu “500” nhấp nháy xuất hiện trên LCD.

Lưu ý: Vào lúc này bạn có thể thoát khỏi hiệu chuẩn bằng cách nhấn phím READ/▲ và máy sẽ chỉ nhớ 2 điểm hiệu chuẩn.

Gắn cuvet chuẩn 500 FNU vào buồng đo và nhấn phím CAL. “SIP” sẽ nhấp nháy trong khi đo.



9. Khi kết thúc giá trị đọc thiết bị sẽ chuyển trực tiếp đến chế độ đo. Bây giờ thiết bị đã được hiệu chuẩn và sẵn sàng đo.



Lưu ý: Hiệu chuẩn hằng tháng là cần thiết.

Thiết bị có thể được kiểm tra với các dung dịch chuẩn cung cấp kèm theo hằng ngày.

Để kiểm tra ngày của lần hiệu chuẩn cuối, đơn giản nhấn phím DATE/► key

Chỉ dẫn các mã hiển thị

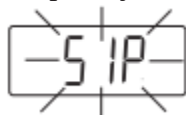
- Lời nhắc này xuất hiện khoảng 1 giây khi máy được mở.



- Các dấu gạch “----” chỉ báo máy ở trạng thái sẵn sàng và phép đo có thể tiến hành.



- Mẫu đang được xử lý. Dấu “SIP” nhấp nháy xuất hiện mỗi khi máy tiến hành đo



- Chỉ báo pin trên màn hình chỉ ra pin yếu và cần thay thế.



- “-BA-“, pin đã chết và cần được thay thế, khi chỉ báo này xuất hiện , máy sẽ bị khóa. Thay pin và khởi động lại.



- “CAL”, máy trong chế độ hiệu chuẩn. Nếu phím CAL không được nhấn trong 6 giây, máy sẽ trở về chế độ nghỉ.



- “CL” xuất hiện ở phần dưới của màn hình khi máy đang trong chế độ hiệu chuẩn.



Thay pin

Thay pin chỉ được thực hiện trong môi trường không nguy hiểm.

Chỉ xoay nắp pin đơn giản ở lưng máy.

Tháo pin cũ từ đầu nối và gắn pin 9V mới vào, để ý đến cực pin.

Gắn lại nắp.



Các phụ kiện

MI0004	Khăn lau cuvet (4 cái)
MI0005	Pin 9V (1 cái)
MI0011	Cuvet thủy tinh 10 mL (2 cái.)
MI0012	Nắp cho cuvet thủy tinh 10 mL (2 cái)
MI0013	Nút nhựa cho cuvet thủy tinh 10 mL (2 cái)
MI515-100	Các dung dịch chuẩn: 0, 10, 500 FNU (3 x 30 mL chai nhỏ giọt)